



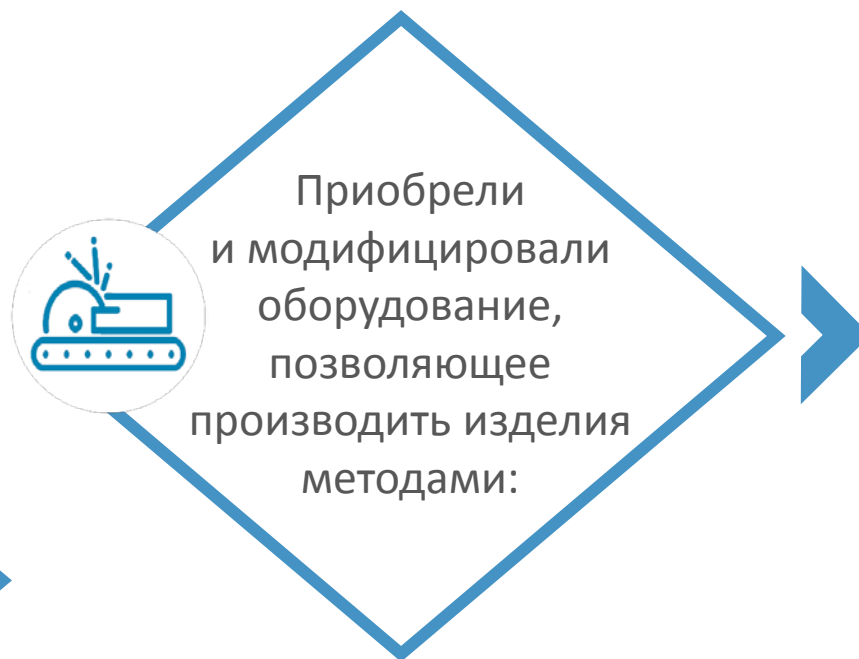
СИСТЕМА

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

Разработка и реализация
деталей и изделий
из пластика

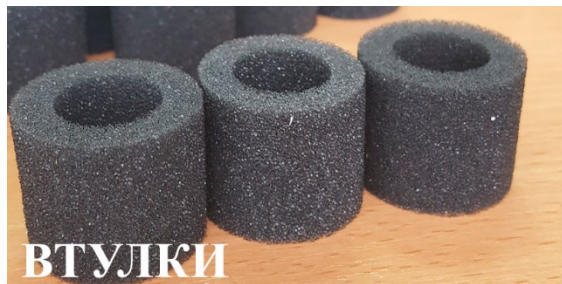
Компания "Система обрабатывающий центр" основана в 2006 году

За более чем 13-летнюю историю мы:



- Вакуумной формовки
- Вырубки
- Фрезерования
- Плоттерной, лазерной и алмазной резки
- Токарной обработки
- Сварки и гибки пластика

Мы производим расходные материалы



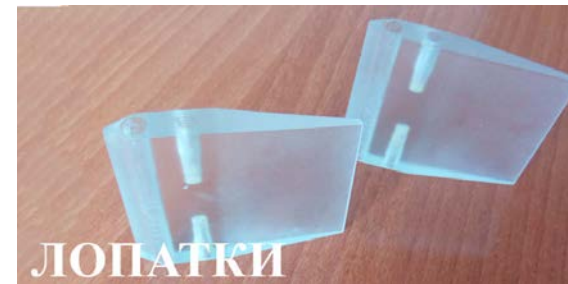
ВТУЛКИ



ТРУБКИ



ШАРЫ



ЛОПАТКИ



НАКОНЕЧНИКИ



ЗАГЛУШКИ



УПЛОТНИТЕЛИ



ШЕСТЕРНИ



КРУГИ



НАКЛАДКИ



ПРОКЛАДКИ



КАТУШКИ



РАЗДЕЛИТЕЛИ



КЛАПАНЫ

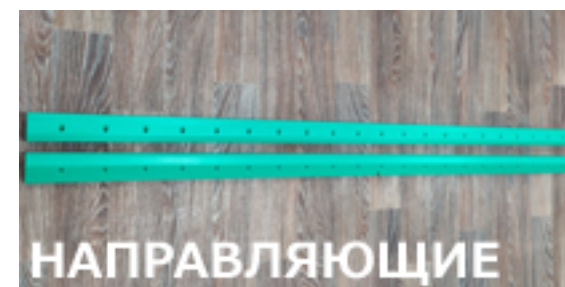
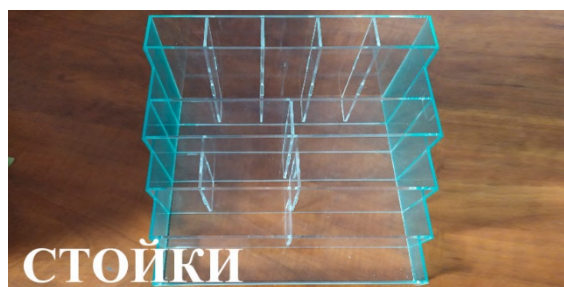
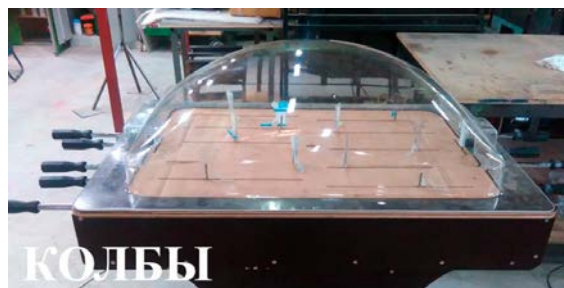
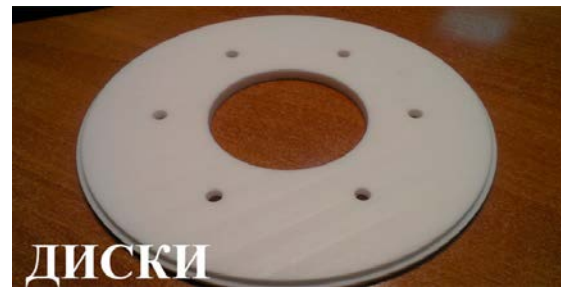
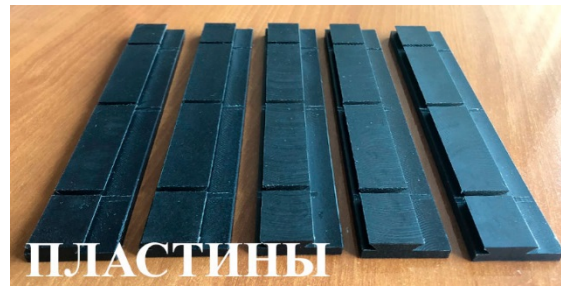


КОЛЬЦА

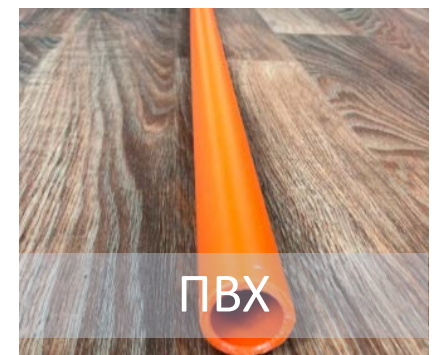
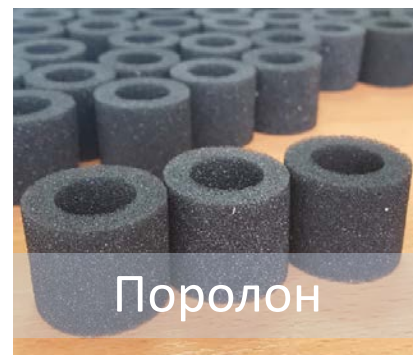
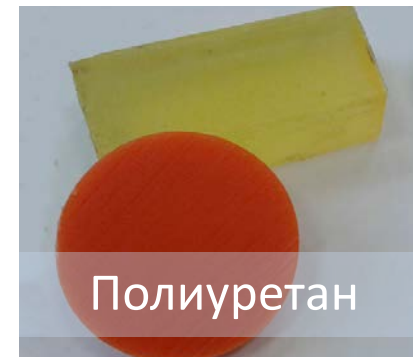
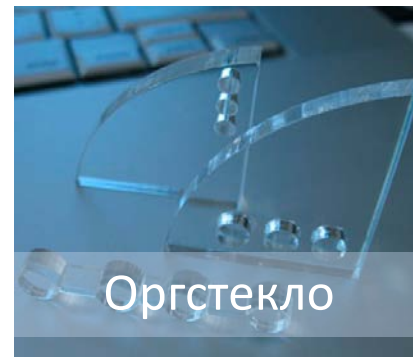
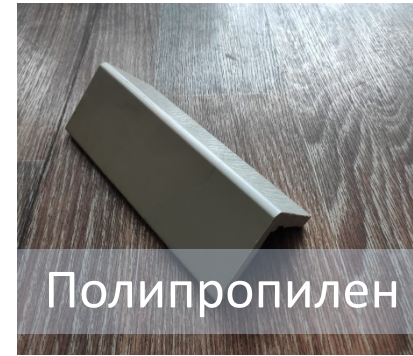


МАНЖЕТЫ

Мы производим комплектующие детали



Материалы, которые мы используем в работе



Капролон



Свойства капролона

Высокая степень износоустойчивости и прочности

Заменяет металлы в механизмах: прочнее и в 6 раз легче стали

Снижает износ изделий: повышает их срок службы в 1,5 раза

Детали обладают эффектом самосмазывания

Рабочая температура от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$

Устойчивость к воздействию УФ-излучения, химических веществ, эфиров, растворителей, кислот, спиртов и щелочей

Нетоксичен и безопасен для человека

Обладает диэлектрическими свойствами

Методы производства: фрезерование, токарная обработка, 3D-печать

Примеры комплектующих из капролона



Фторопласт



Свойства фторопласта

Очень низкие показатели коэффициента трения

Стойкость к перепадам температур: сохраняет рабочие характеристики при t° от -269°C до $+260^\circ\text{C}$

Высокая прочность при разрыве

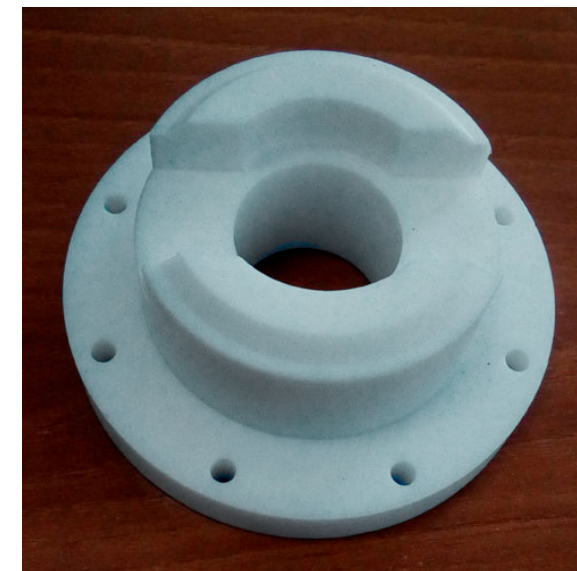
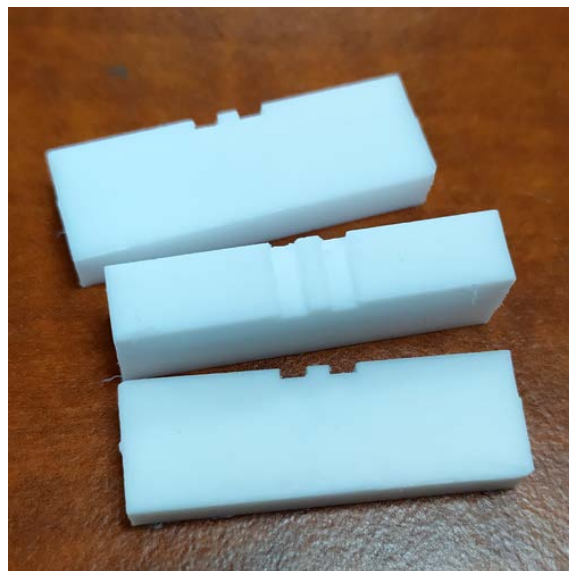
Стойкость к воздействию химических веществ и огня: не поддерживает горение

Биологическая инертность

Продолжительный срок службы

Методы производства: фрезерование, токарная обработка

Примеры расходных материалов из фторопласта



Полиацеталь



Свойства полиацетала

Высокие показатели износоустойчивости, ударной вязкости и упругости при растяжениях и сжатиях

Низкий коэффициент трения

Хорошая устойчивость ко многим химическим веществам и растворителям

Сохраняет физические свойства при нагревании, глубоком охлаждении и высокой влажности

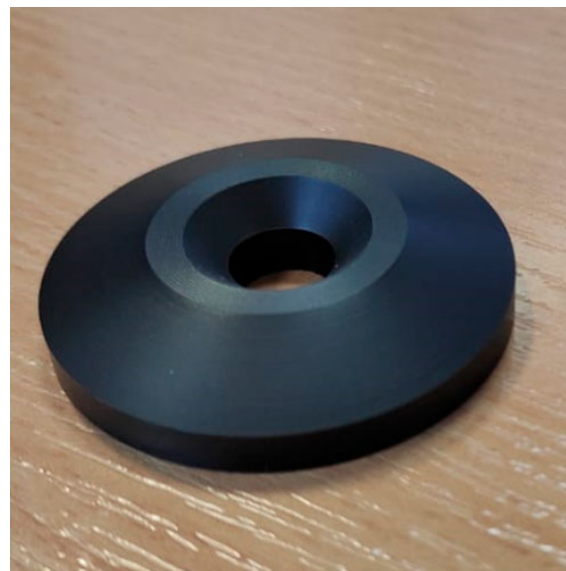
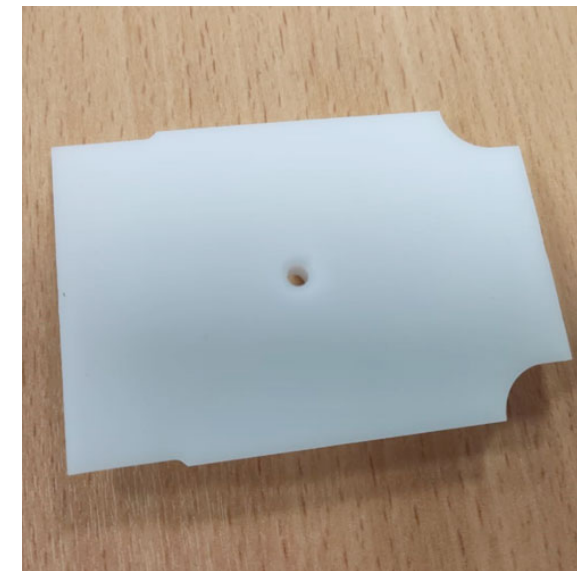
Безопасен для человека

Изделия обладают эффектом самосмазывания

Диэлектрик

Методы производства: фрезерование, токарная обработка

Примеры расходных материалов из полиацетата



Полипропилен



Свойства полипропилена

Высокая химическая стойкость

Выраженные диэлектрические свойства

Физиологическая безвредность

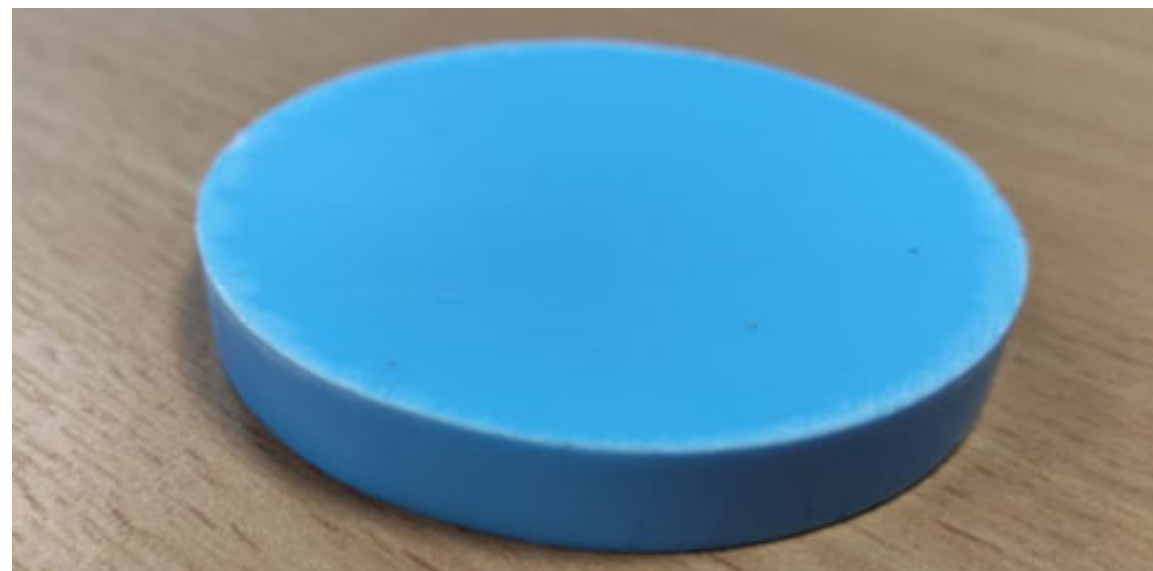
Высокий предел прочности

Хорошая механическая обрабатываемость

Отсутствие водопоглощения

Методы производства: фрезерование, токарная обработка, сварка, литье под давлением

Примеры расходных материалов из полипропилена



Полиэтилен низкого давления



Свойства ПНД

Температура эксплуатации: от -50°C до $+80^{\circ}\text{C}$

Высокая ударная прочность и гибкость

Выраженные диэлектрические свойства

Химическая стойкость к кислотам, жирам, маслам

Разрешен контакт с пищевыми продуктами

Выпускается в виде листов и прутков

Методы производства: фрезерование, токарная обработка, вакуумная формовка, сварка

Примеры расходных материалов из ПНД



Полиэтилен высокого давления



Свойства ПВД

Хорошие электроизоляционные свойства

Стойкость к агрессивным средам

Незначительное влагопоглощение

Морозостойкость до -120°C

Высокая ударная прочность

Неограниченные цветовые решения

Повышенная радиационная стойкость

Методы производства: фрезерование, токарная обработка

Текстолит



Свойства текстолита

Высокая механическая выносливость: изнашивается в три раза медленнее металлов

Высокая прочность при сжатии

Высокая степень ударной вязкости

Химическая инертность

Обладает малым весом

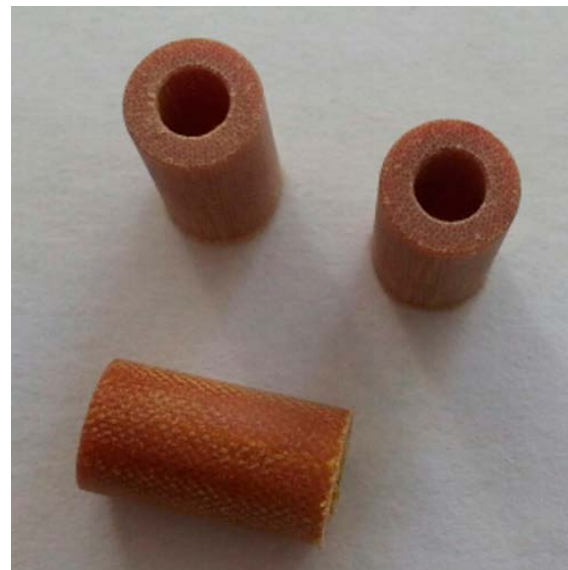
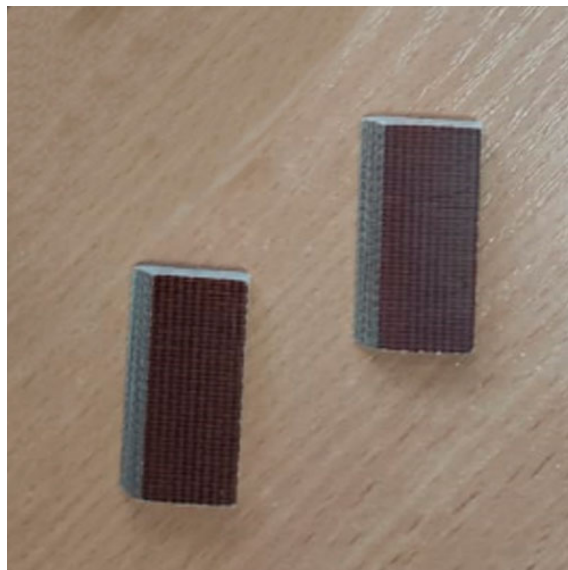
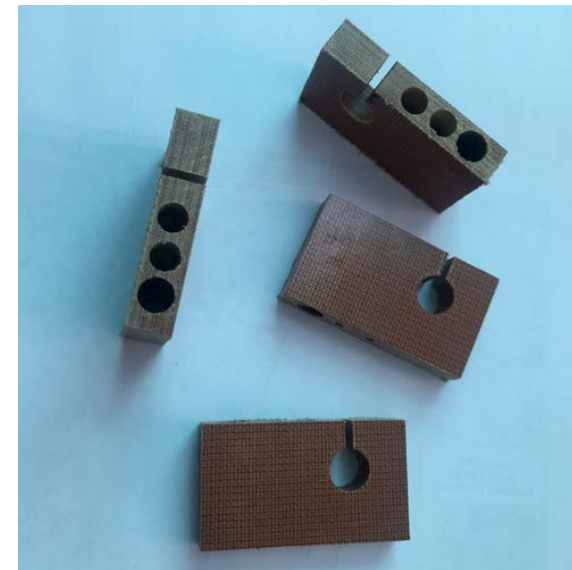
Имеет выраженные диэлектрические свойства и термостойкость

Текстолитовые детали обеспечивают бесшумную работу механизмов

Выпускается в виде листов, трубок и стержней

Методы производства: фрезерование, токарная обработка

Примеры расходных материалов из текстолита



Стеклотекстолит



Свойства стеклотекстолита

Обладает высокой механической прочностью, упругостью и износостойкостью

Долговечный и стойкий к истиранию материал

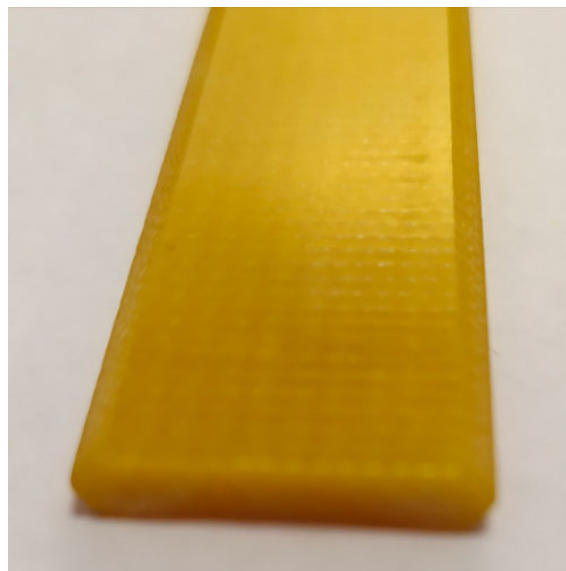
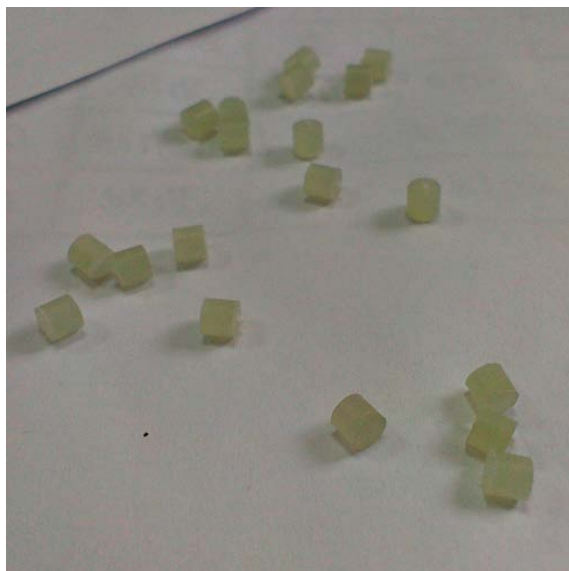
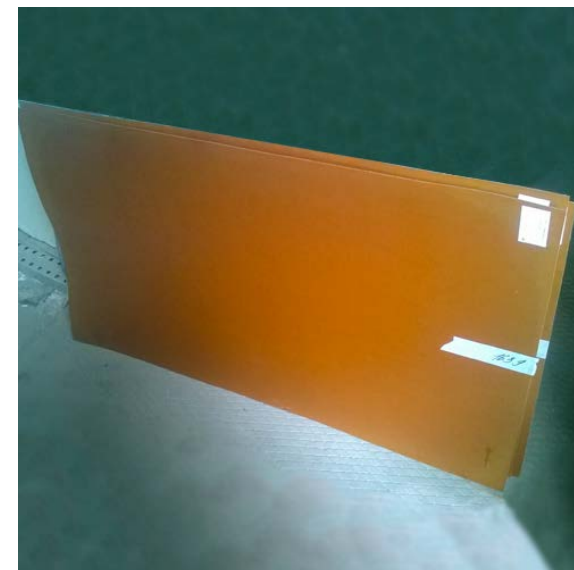
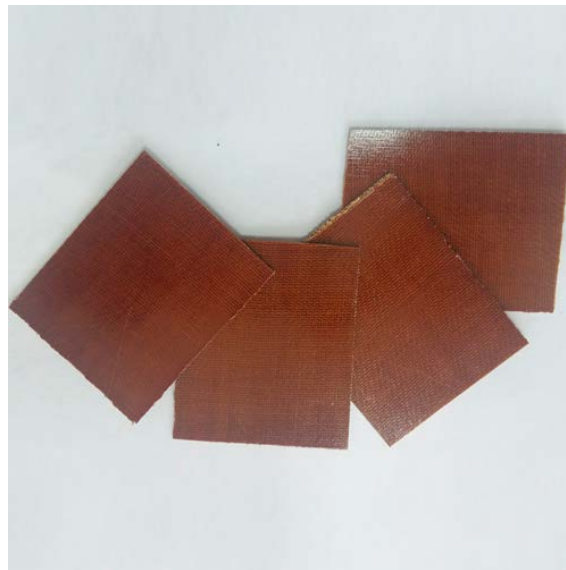
Имеет хорошие диэлектрические свойства

Превосходит текстолит и металлы по прочности, стойкости к агрессивным средам и высоким температурам

Выпускается в виде листов, трубок и стержней

Методы производства: фрезерование, токарная обработка

Примеры расходных материалов из стеклотекстолита



Оргстекло



Свойства оргстекла

Высокая светопропускаемость — 92 %. Сохраняется со временем

Небольшой вес, плотность в 2 раза меньше плотности обычного стекла

Прочность и сопротивляемость удару в 5 раз выше, чем у обычного стекла

Устойчиво к воздействию влаги, бактерий, микроорганизмов и химических веществ

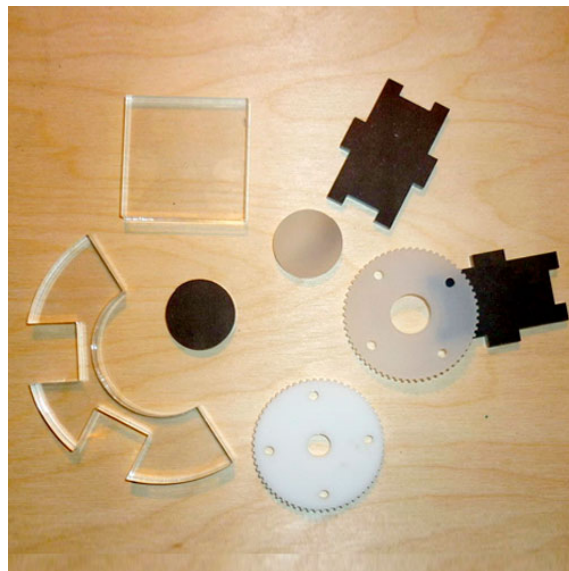
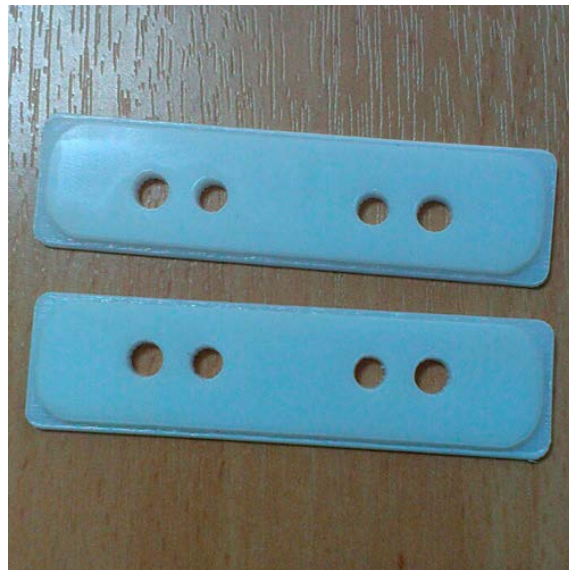
Легко поддается механической обработке и термоформованию без нарушения оптических свойств

Имеет неограниченные цветовые решения

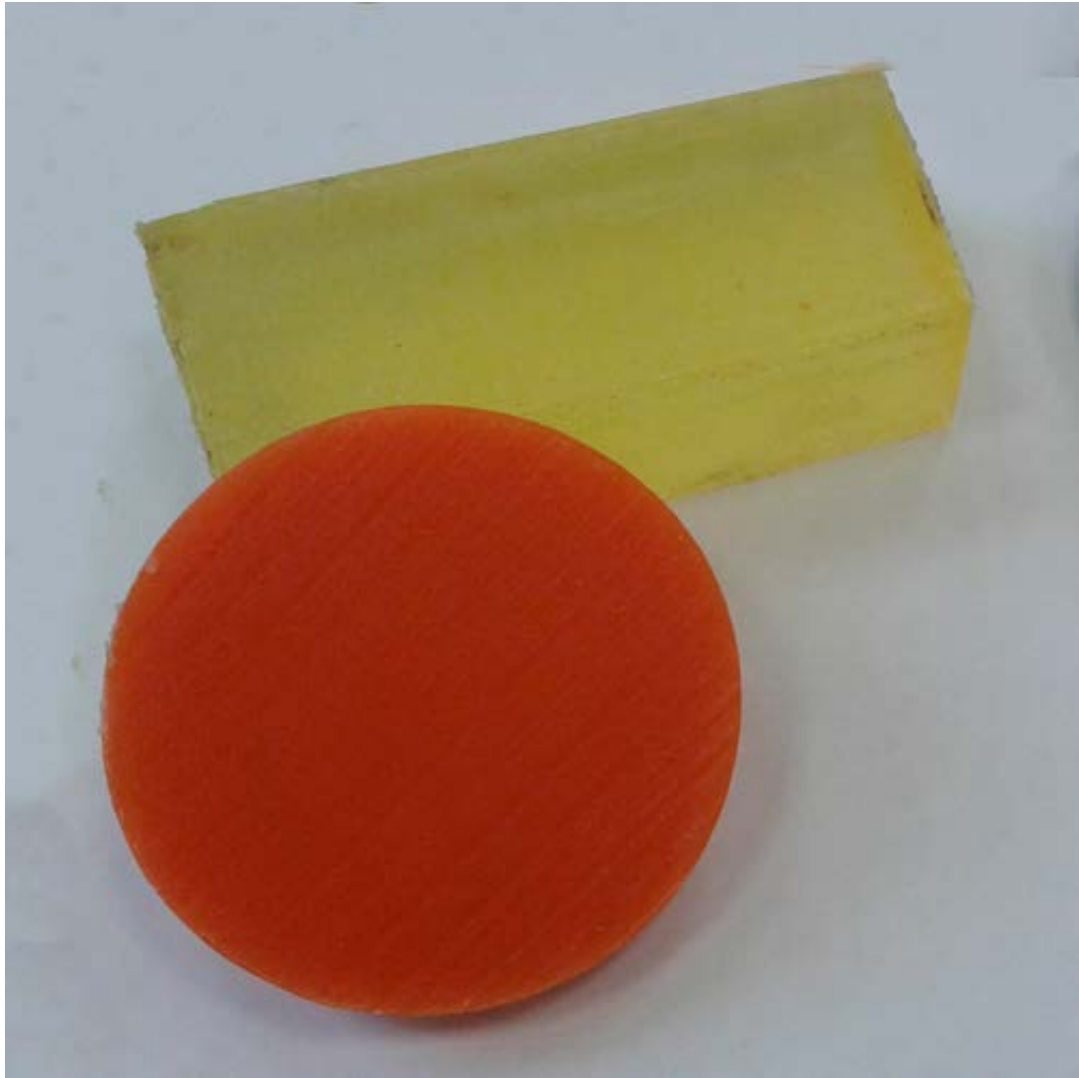
Пропускает 73 % УФ-лучей, не желтеет, не теряет своих свойств и цвета

Методы производства: лазерная резка, фрезерование, токарная обработка, вакуумная формовка, гибка, склейка

Примеры расходных материалов из оргстекла



Полиуретан



Свойства полиуретана

Высокая прочность, упругость и сопротивляемость разрыву. После снятия нагрузки возвращается к исходным параметрам

Выраженные диэлектрические свойства

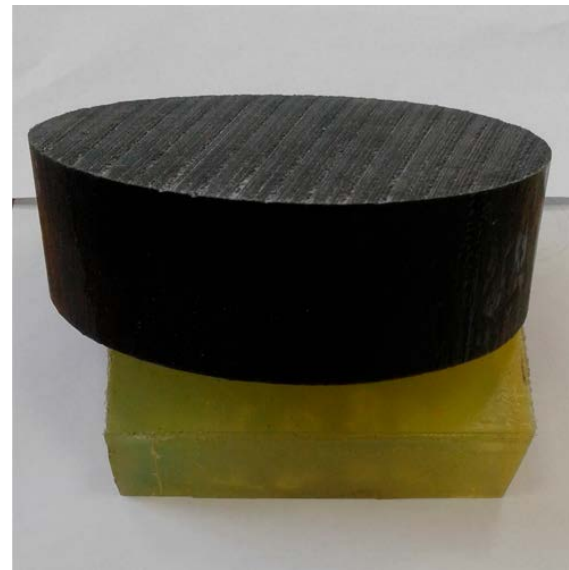
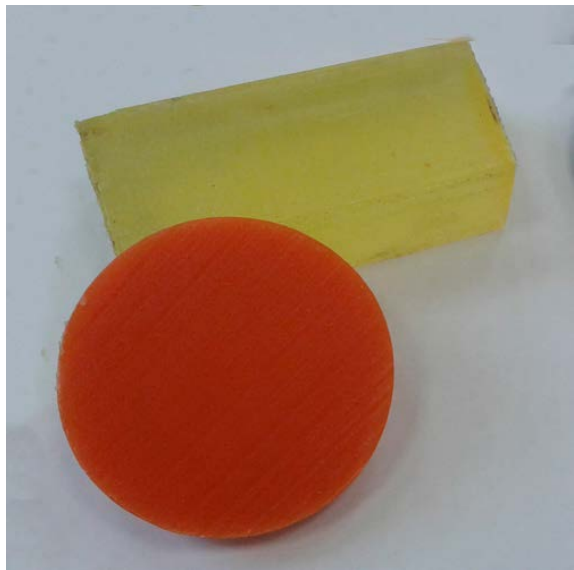
Сохраняет технические характеристики при t° от -70°C до $+120^{\circ}\text{C}$

Биологически инертен: не поддерживает рост плесени и грибка, не гниет

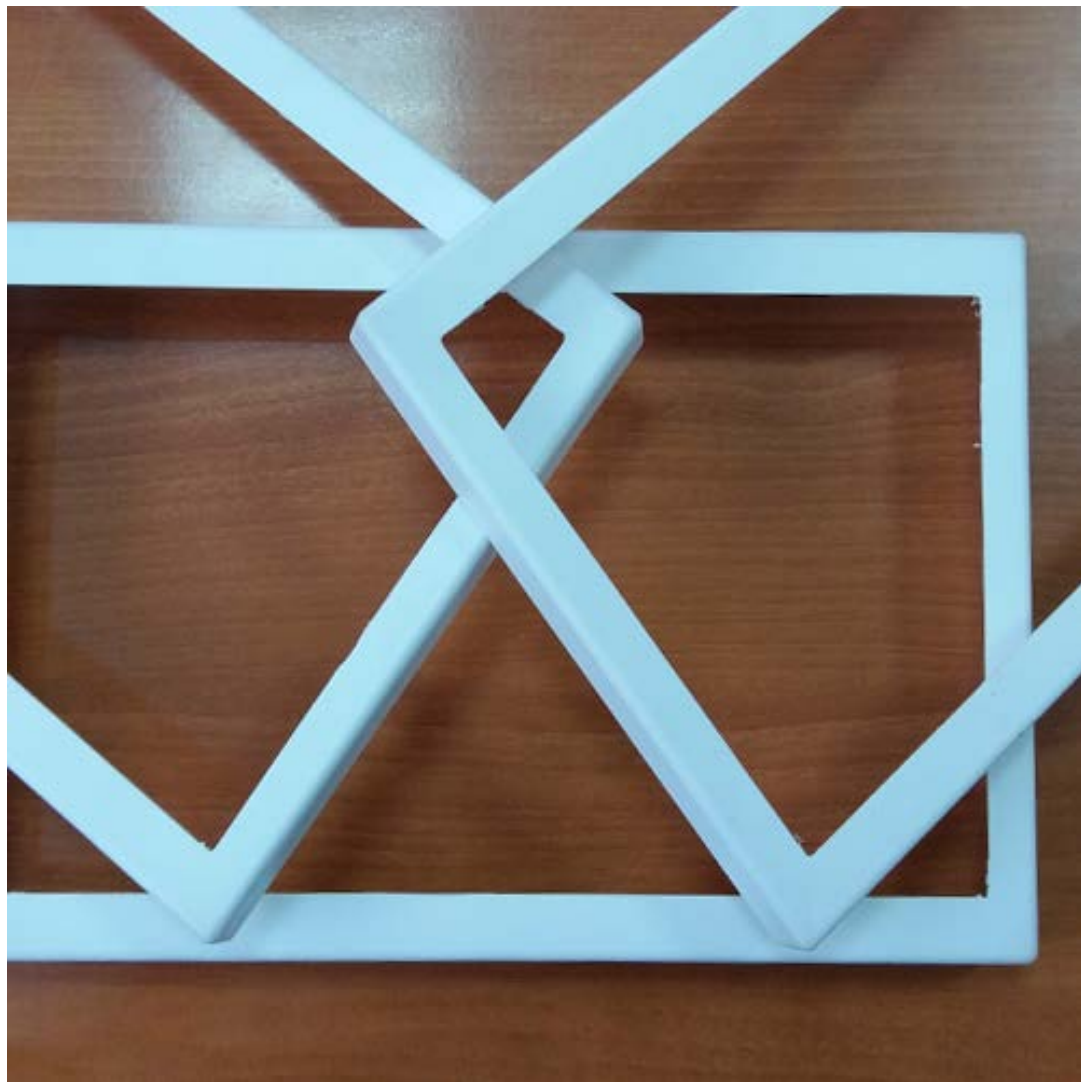
Применяется в качестве антикоррозийной защиты

Методы производства: заливка жидкого полиуретана в форму (литье полиуретана)

Примеры расходных материалов из полиуретана



Полистирол



Свойства полистирола

Основные цвета: черный и белый. Имеет глянцевую поверхность

Обладает низким влагопоглощением, высокой влагостойкостью и морозостойкостью

Разрешен контакт с пищевыми продуктами

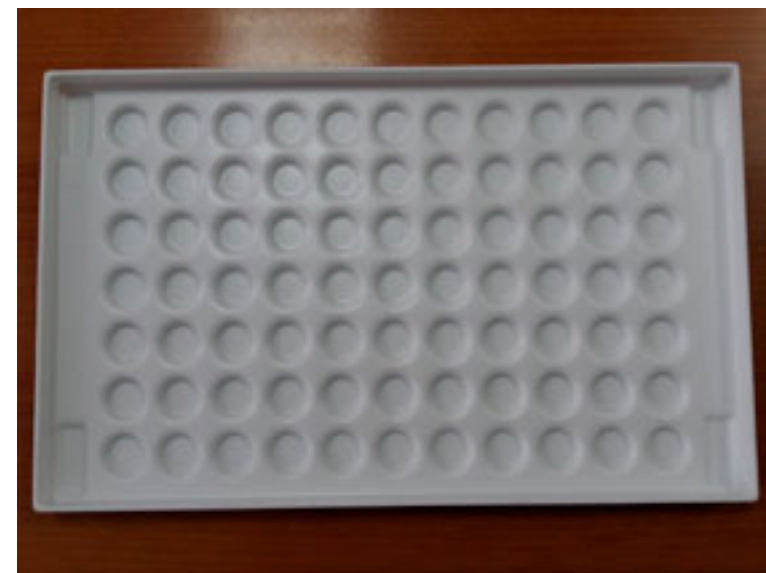
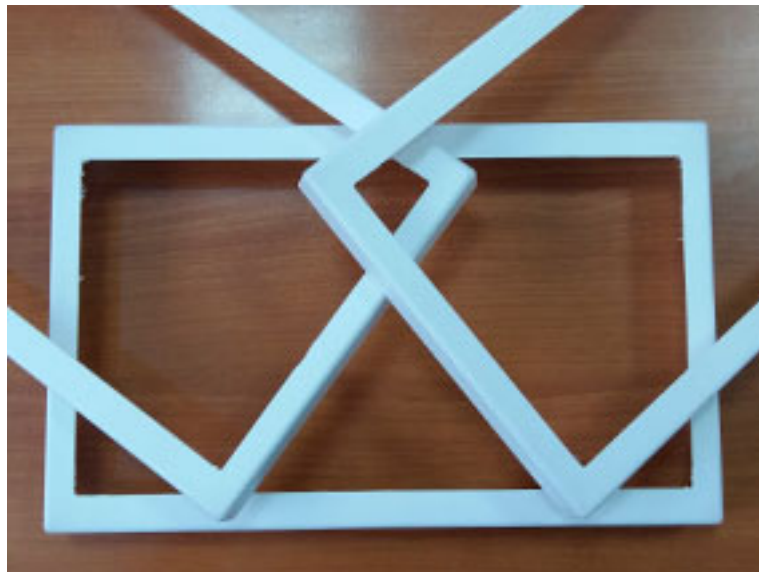
Имеет хорошие диэлектрические свойства

Устойчив к радиоактивному облучению

Химически стойкий по отношению к щелочам и кислотам, кроме азотной и уксусной

Методы производства: вакуумная формовка, фрезерование

Примеры расходных материалов из полистирола



АБС-пластик



Свойства АБС-пластика

Высокие показатели износостойкости и прочности в сочетании с эластичностью

Повышенная ударпрочность

Стойкость к воздействию кислот и масел

Не токсичность

Привлекательная цена

Сохраняет технические характеристики при t° от -40°C до $+90^{\circ}\text{C}$

Лицевая поверхность имеет текстуру: песок, шагрень, тиснение Z01 и т.п.

Имеет неограниченные цветовые решения

Методы производства: вакуумная формовка, фрезерование, гибка, 3D-печать, литье под давлением

Примеры расходных материалов из АБС-пластика



ПЭТ



Свойства ПЭТ

Высокая ударопрочность, сохраняющаяся при t° от -75°C до $+150^{\circ}\text{C}$

Стойкость к воздействию основных классов химических веществ

Эстетичные внешние качества: высокая прозрачность и блеск

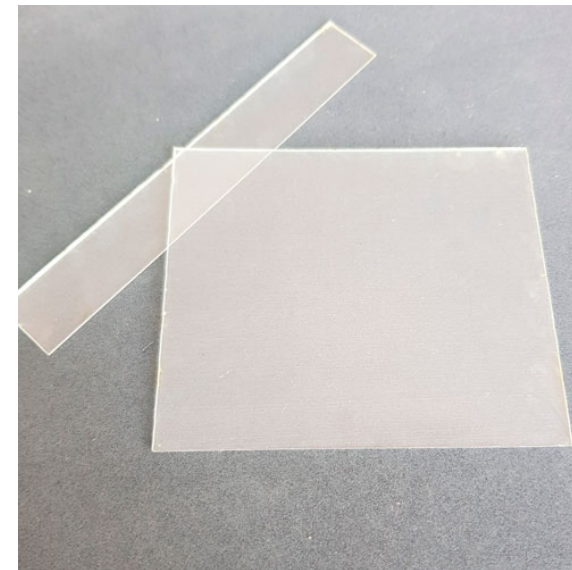
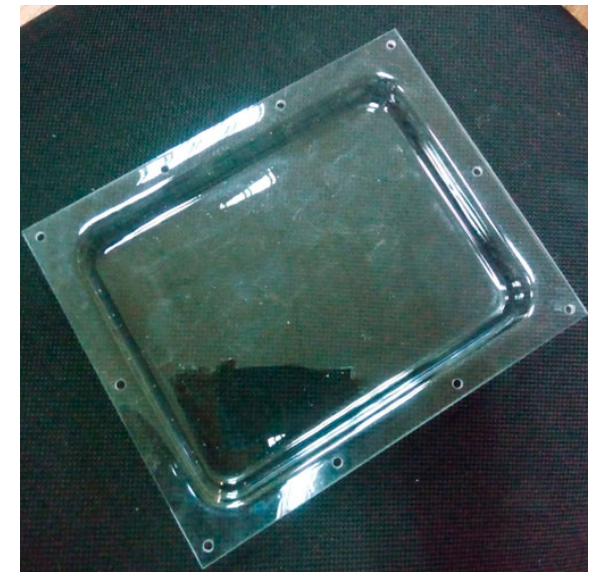
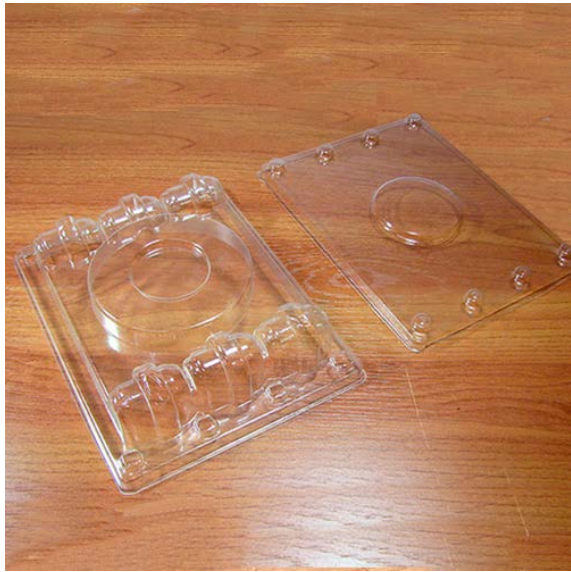
Неограниченные возможности для цветной печати на поверхности материала

Низкая газо- и влагопроницаемость

Легко растягивается, оставаясь прочным к разрыву и проколу

Методы производства: вакуумная формовка

Примеры расходных материалов из ПЭТ



Поролон



Свойства поролона

Имеет малый вес

Выдерживает экстремальные температурные колебания

Эластичный и упругий: имеет хорошие амортизационные свойства

Подходит для многоразового использования

Цвет: белый / серый / цветной

Безопасен для человека

Имеет разновидности: антистатический и жесткий пенополиуретан

Методы производства: лазерная резка, алмазная резка, вырубка

Примеры расходных материалов из поролона



Несшитый пенополиэтилен



Свойства НПЭ

Имеет небольшой вес

Обеспечивает хорошую амортизацию

Способен гасить удары и вибрацию

Обладает тепло-, гидро- и звукоизоляционными свойствами

Не имеет запаха и не образует пыли

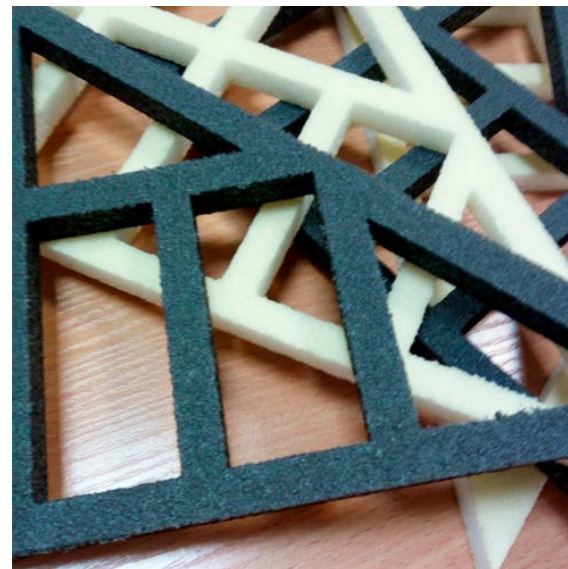
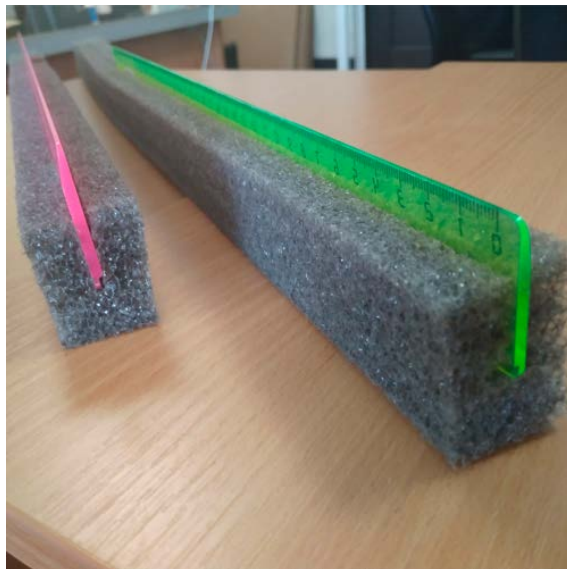
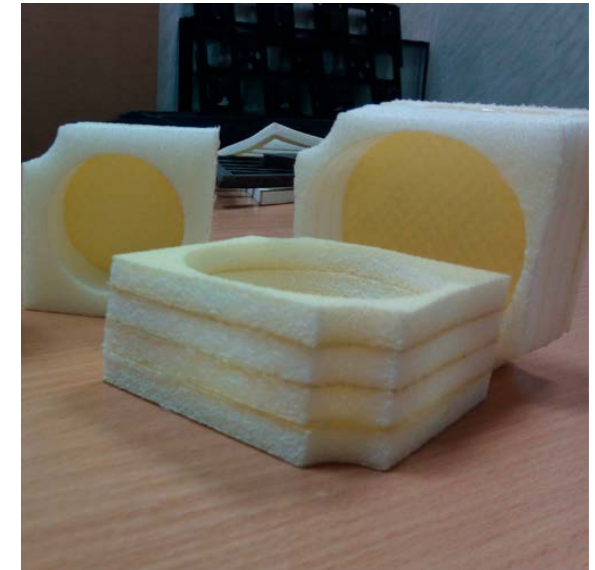
Безопасен для человека

Высокопрочный и плотный материал

Реализация любого дизайна

Методы производства: лазерная резка, алмазная резка, вырубка

Примеры расходных материалов из НПЭ



ПВХ



Свойства ПВХ

Бывает двух видов: жесткий и вспененный

Обладает малым весом

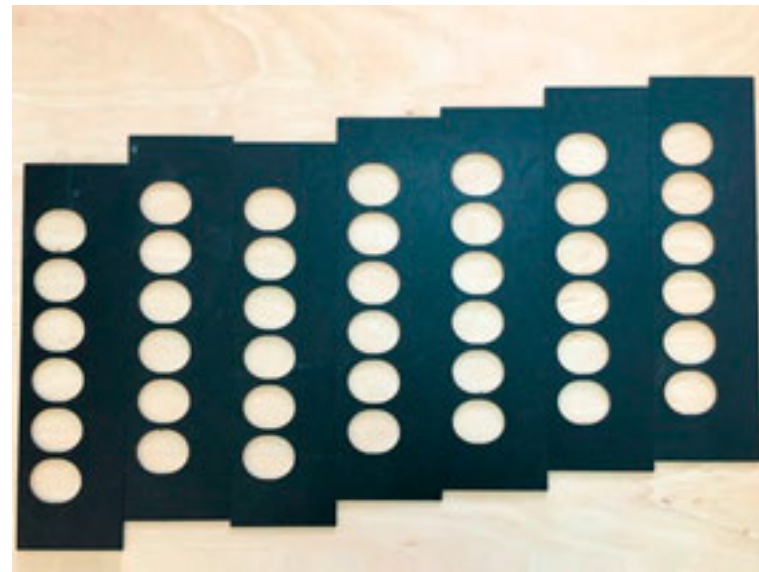
Диэлектрик

Универсальный материал. Применяется для производства медицинских товаров, одежды и аксессуаров, рекламной продукции, наружных и внутренних автомобильных деталей, строительных и фасадных изделий, труб и кабелей и т.д.

Устойчив к химическим соединениям: кислоты, щелочи, растворы солей

Методы производства: фрезерование, вакуумная формовка, вырубка (вспененный ПВХ)

Примеры комплектующих из ПВХ



За 13-летнюю историю компании мы сформировали принципы, которых придерживаемся при работе над каждым проектом:



Используем только сертифицированные и проверенные временем материалы

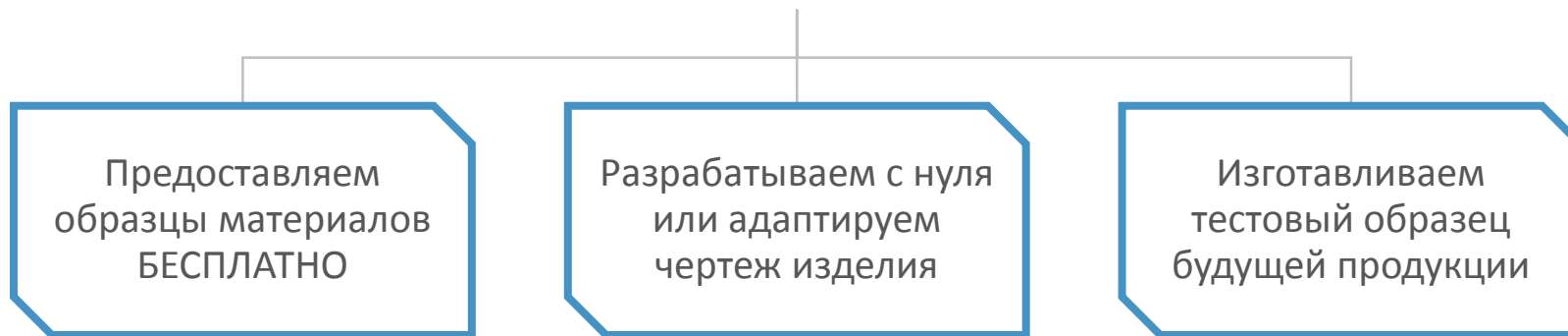


Строго соблюдаем условия контракта



Внимательны к деталям и реализуем любые идеи клиента

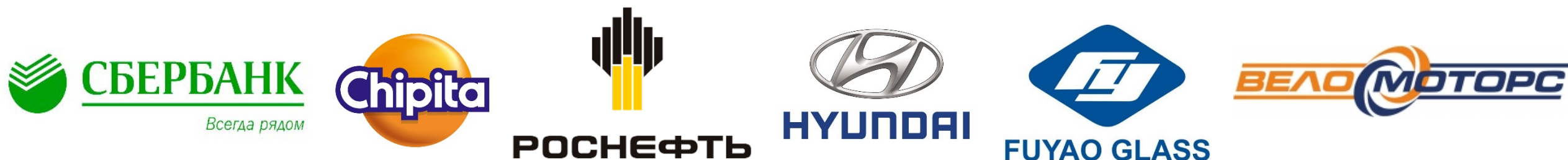
Мы максимально упрощаем процесс создания изделий:



Ваш персональный менеджер всегда на связи и консультирует по всем вопросам!

Мы рады, что клиенты доверяют нам создание комплектующих и деталей для их проектов

Со своей стороны мы предоставляем им индивидуальный сервис и выгодные условия сотрудничества



Мы подключаем все ресурсы компании и помогаем клиентам реализовать изделие любой сложности

Как мы работаем?



Консультация

Менеджер изучает вашу заявку и связывается с вами для выяснения подробностей



Расчет проекта

Специалист присылает вам расчет проекта



Чертежи

Финальное внесение изменений и согласование чертежей перед запуском в производство



Доставка

Осуществляем доставку готовых изделий на объект или отгрузку со склада



Производство

Изготавливаем продукцию
Упаковываем для безопасной транспортировки



Заключение договора

Подписываем договор
Вы оплачиваете счет



Будем на связи!

+7 (800) 555-77-65

www.izpolimerov.ru